

N400 Cargo



- FRENADO AUTÓNOMO DE EMERGENCIA
- SISTEMA ANTIBLOQUEO DE FRENOS
- CONTROL ELECTRÓNICO DE ESTABILIDAD
- ALERTA DE COLISIÓN FRONTAL
- SISTEMA DE SUJECIÓN INFANTIL
- AIRBAGS (2)

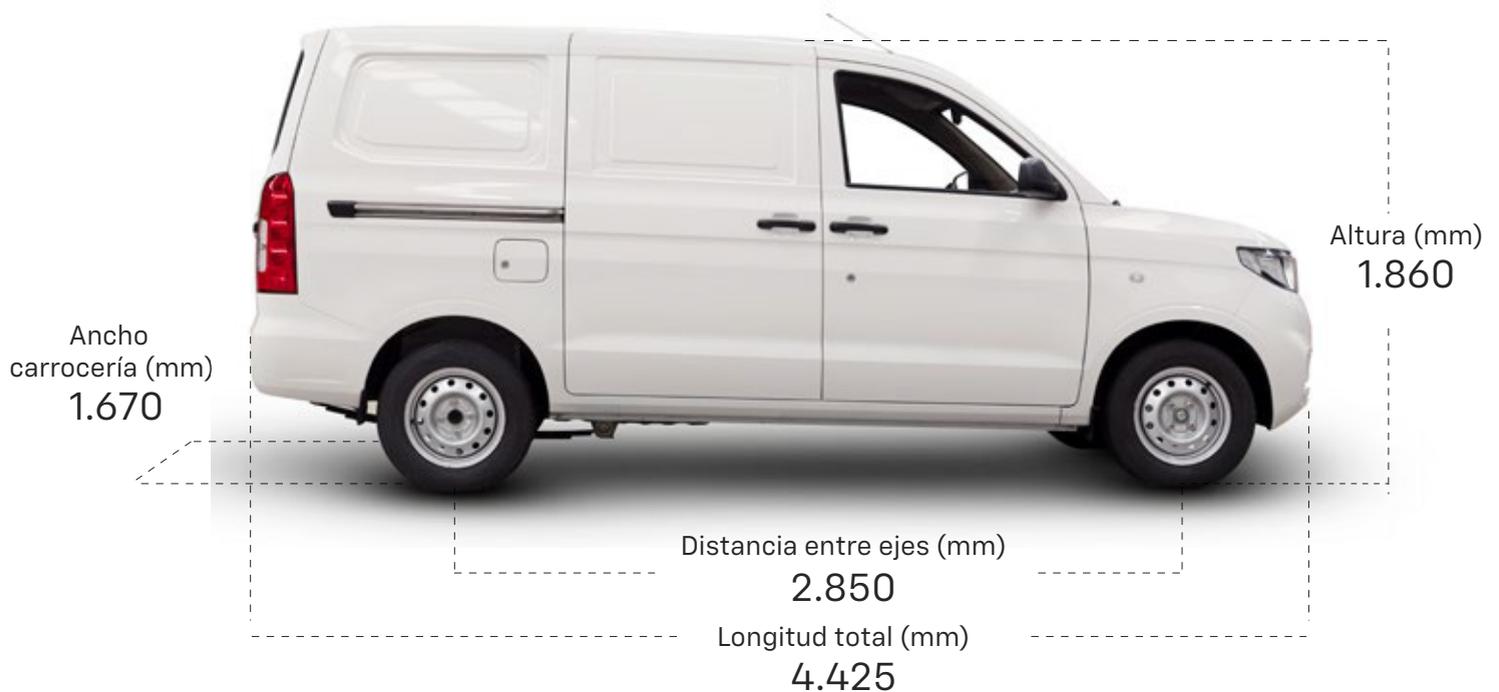


Manejemos juntos™

Performance

Motor	1.5 DOHC 16 válvulas	
Número cilindros	4 en línea	
Disposición del motor	Frontal	
Potencia (HP)	103 HP/ 5800 rpm + Control electrónico de aceleración	
Torque (Nm)	147 Nm / 3600 rpm	
Tipo de combustible	Gasolina corriente	
Número de airbags	2	
Tracción	Trasera	
Transmisión	Manual 6 velocidades	
Dirección	Asistida eléctricamente (EPS)	
Frenos delanteros	Discos ventilados ABS + distribución electrónica de frenado	
Frenos traseros	Tambor	
Suspensión delantera	Independiente tipo McPherson	
Suspensión trasera	Resorte tipo ballestas semielípticas	
Número de asientos	2	
Número de puertas	5	

Diseño



Colores

Blanco



Plateado



Dimensiones y capacidades

Distancia mín al piso (mm)	165
Volumen del área de carga útil (m ³)	3.1
Capacidad de carga útil (kg)	720
Tanque de combustible (L)	45
Peso bruto vehicular (kg)	1.920
Peso Neto vehicular (kg)	1.200

Seguridad

Airbag conductor y pasajero	●
Frenos disco delantero	●
Frenos ABS + EBD	●
Separador de cabina	●
Cinturón de seguridad de tres puntas	●
Barras laterales en puerta	●
Zona de deformación programada	●
Apoya cabezas conductor y pasajero	●
Control de estabilidad (ESC)	●



Equipamiento exterior

Triple apertura zona de carga (doble puerta lateral + maletero)	●
Llantas de acero 14"	●
Neumáticos 165/75R14	●
Molduras tapabarro	●
Espejos retrovisores exteriores manuales	●
Parachoque frontal del color de carrocería	●
Faros halógenos	●
Tercera luz de freno	●



Equipamiento interior

Aire acondicionado	●
Radio AM/FM con dos parlantes y Bluetooth	●
Reloj digital	●
Tacómetro	●
Cierre centralizado con control remoto	●
Espejo retrovisor interior	●